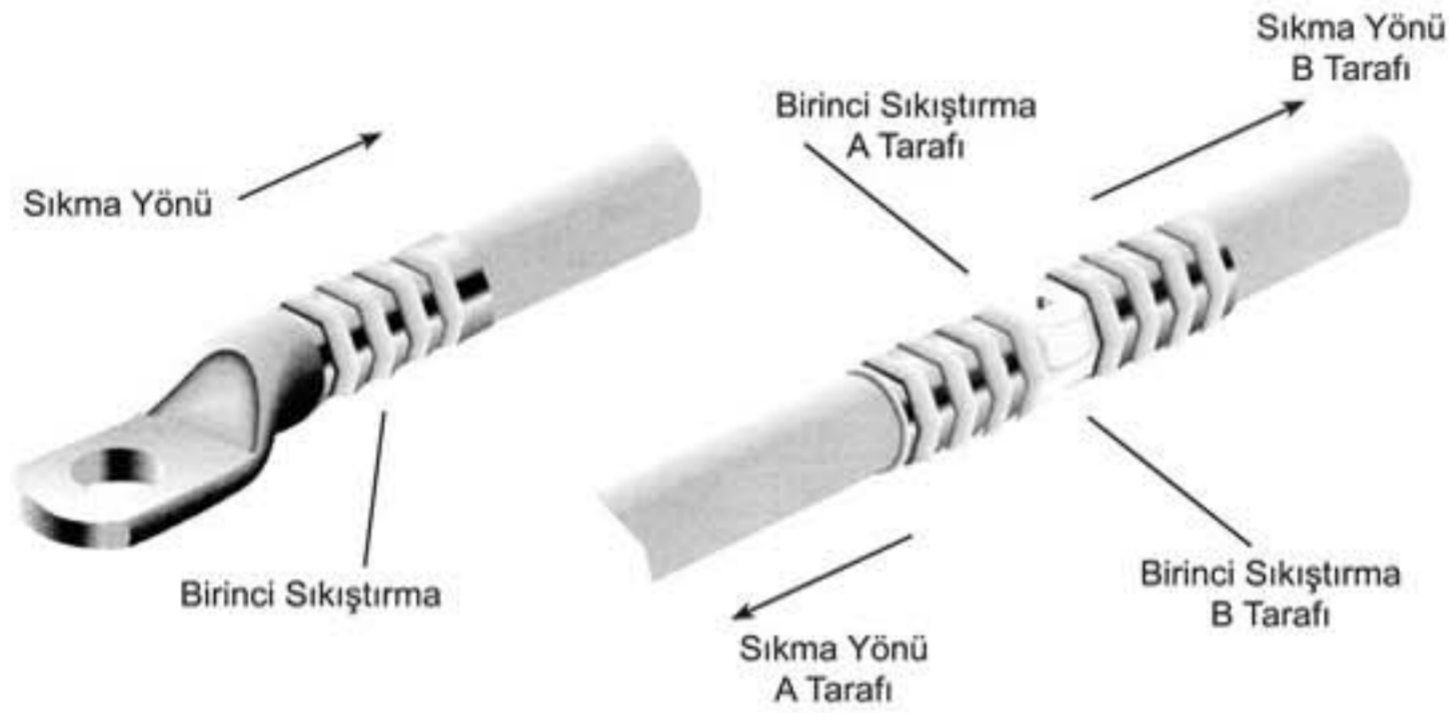


## TEKNİK BİLGİLER Technical Data

### Kablo Pabucu ve Ek Muflarının Sıkılması

1. Girme derinliğine göre iletkenin ucunu sıyırın ( sıkılmamış ucun boy derinliğinden dolayı +%10 ).
2. İletken uçları montajdan önce bir bez veya fırça ile temizlenmelidir.
3. İletkeni sonuna kadar kablo pabucuna veya konnektöre sokun.
4. Sıkma yönünü izlerken uygun takımı kullanarak kablo pabucunu veya soketi sıkın.
5. Kablo pabuçları veya konnektörler için sıkma yönü aşağıdaki şekilde gösterilmektedir.
6. Sıkma işlemi tamamlandıktan sonra, kablo pabuçlarından ve sıkıştırılmalı bağlantılardan çıkan fazla malzemeleri ayırın.



### Muhtelif Kablo Pabucu Sıkma Tiplerine Ait Önerilen Sıkma Miktarları

Kablo Kesiti (mm <sup>2</sup> )	Standart SKP Kablo Pabuçları 5mm'lik		DIN 46235'e uygun Kablo Pabuçları 5mm'lik		Alüminyum Kablo Pabuçları 7mm'lik	
	Sıkma Çeneleri	Geniş Sıkma Çeneleri	sıkma çeneleri	Geniş Sıkma çeneleri	Sıkma Çeneleri	Geniş Sıkma Çeneleri
6	1		2			
10	1		2			
16	1	1	2	1	4	2
25	2	1	2	1	4	2
35	2	1	2	1	5	2
50	2	1	3	1	5	2
70	2	1	3	1	6	3
95	2	1	4	2	6	3
120	2	1	4	2	6	3
150	2	1	4	2	6	3
185	1	1	4	2	6	3
240	4	2	5	2	8	3
300	4	2		2	8	3
400	4	2		3		4
500				3		4
625				3		
800				3		
1000				3		